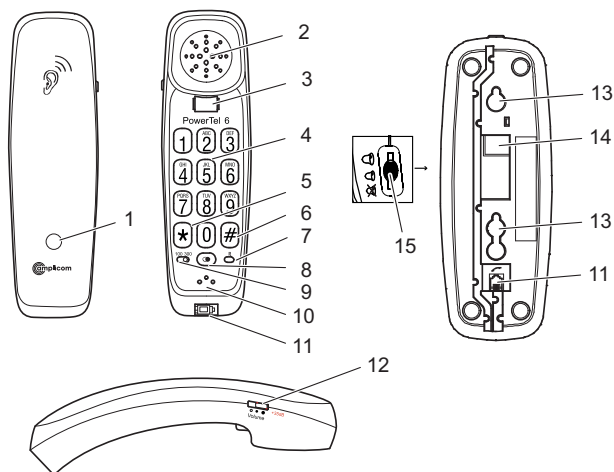




PowerTel 6

Bedienungsanleitung
Operating Instructions
Mode d'emploi
Bedieningshandleiding



- 1 LED „Telefon klingelt“ / Verstärkung +35 dB
- 2 Hörmuschel
- 3 Auflegekontakt
- 4 Ziffertasten
- 5 Stern-Taste
- 6 Raute-Taste
- 7 R-Taste (Flash)
- 8 Wahlwiederholung
- 9 Schieberegler Flashzeit (100 / 300 ms)
- 10 Mikrofon
- 11 Buchse für Spiralkabel
- 12 Schieberegler Hörerlautstärke
- 13 Wandmontagehalterung
- 14 Telefonanschlussbuchse
- 15 Schieberegler Klingellautstärke

Service-Hotline Deutschland 01805 001388

(Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz,
max. 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen)



Telefon anschließen

Schließen Sie das Spiralkabel an die Buchsen (11) an. Verwenden Sie nur das mitgelieferte Spiralkabel, da das Gerät mit einem anderen Spiralkabel eventuell nicht funktioniert.

Verbinden Sie das Telefon (14) und die Telefonanschlussdose mithilfe des Telefonkabels. Verwenden Sie nur das mitgelieferte Telefonanschlusskabel, da das Gerät mit einem anderen Telefonanschlusskabel eventuell nicht funktioniert.

Wandmontage

Ihr Telefon ist zur Wandmontage geeignet. Für die Befestigung des Telefons benötigen Sie zwei Schrauben.

Bohren Sie zwei Löcher im Abstand der vorgesehenen Aufhängungen (100 mm) und lassen Sie die Schrauben 5 mm aus der Wand herausstehen.

Setzen Sie das Telefon an den Aufhängungen auf die Schrauben und schieben Sie es etwas nach unten.

Anruf annehmen

Wenn das Telefon klingelt, heben Sie den Hörer ab und führen Sie das Gespräch.

Gespräch beenden

Um ein Gespräch zu beenden, legen Sie den Hörer auf.

Anrufen

Heben Sie den Hörer ab.

Warten Sie, bis Sie das Freizeichen hören.

Wählen Sie die gewünschte Telefonnummer mit den Ziffertasten (4).

Wahlwiederholung

Ihr Telefon speichert die zuletzt gewählte Rufnummer. Um die zuletzt

gewählte Rufnummer erneut anzurufen, heben Sie den Hörer ab und warten Sie, bis Sie das Freizeichen hören. Drücken Sie die Taste Wahlwiederholung (8). Die zuletzt gewählte Nummer wird automatisch gewählt.

Flash-Taste / Flashzeit

Mit der Flash-Taste R (7) werden gewisse Zusatzdienste des öffentlichen Telefonnetzes aktiviert.

Flashzeit (9) - Für die Nutzung der Leistungsmerk-

Service-Hotline Deutschland 01805 001388

(Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz,
max. 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen)



male im analogen Netz ist die Flashzeit von 100 ms richtig. Es kann allerdings z. B. beim Betrieb an einer Telekommunikationsanlage notwendig sein, eine Flashzeit von 300 ms einzustellen. Nähere Informationen dazu entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung der Anlage.

Hörerlautstärke einstellen

Die Hörerlautstärke wird mit einem Schalter (12) eingestellt.

- Schalter links: Geringe Hörerlautstärke.
- Schalter in die Mitte: Mittlere Hörerlautstärke.
- Schalter rechts: Verstärkung auf +35 dB.

Achtung: Dieses Telefon kann sehr hohe Lautstärken wiedergeben, wenn der Verstärker aktiviert ist und der Lautstärkeregler auf Maximum steht. Große Vorsicht ist geboten beim Wechsel zwischen Benutzern mit normalem Gehör und vermindertem Gehör.

Klingellautstärke einstellen

Die Klingellautstärke wird mit einem Schalter (15) eingestellt.

- : Klingellautstärke aus.
- : Klingellautstärke leise.
- : Klingellautstärke hoch.

Sicherheitshinweise

Lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch und bewahren Sie sie gut auf.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Dieses Telefon ist geeignet für das Telefonieren innerhalb eines analogen Telefonnetzes. Jede andere Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Eigenmächtige Veränderungen oder Umbauten sind nicht zulässig. Öffnen Sie das Gerät in keinem Fall selbst und führen Sie keine eigenen Reparaturversuche durch.

Aufstellungsort

Beachten Sie bitte:

- Stellen Sie Ihr Telefon auf eine flache, ebene Oberfläche bzw. befestigen Sie es an der Wand.
- Verlegen Sie die Anschlusskabel so, dass keine Stolperfallen entstehen.
- Halten Sie einen Abstand von ca. 1 Meter zu anderen elektronischen Geräten ein, um eine gegenseitige Beeinflussung zu vermeiden.
- Vermeiden Sie Belastungen durch Rauch, Staub, Erschütterungen, Chemikalien, Feuchtigkeit, Hitze oder direkte Sonneneinstrahlung.

Service-Hotline Deutschland 01805 001388

(Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz,
max. 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen)

Entsorgung

Sie sind gesetzlich zur sachgerechten Entsorgung von Gebrauchsgütern verpflichtet. Das nebenstehende Symbol auf Ihrem Telefon bedeutet, dass elektrische und elektronische Altgeräte und Batterien getrennt vom Hausmüll zu entsorgen sind.



DE

Elektrische oder elektronische Geräte entsorgen Sie bei einer Sammelstelle eines geeigneten Entsorgungsträgers.

Batterien entsorgen Sie beim batterievertreibenden Handel sowie bei zuständigen Sammelstellen, die entsprechende Behälter bereitstellen.

Verpackungsmaterialien entsorgen Sie entsprechend den lokalen Vorschriften.



Pflegehinweise

- Reinigen Sie die Gehäuseoberflächen mit einem weichen und fusselfreien Tuch.
- Verwenden Sie keine Reinigungsmittel oder Lösungsmittel.

Garantie

AMPLICOM - Geräte werden nach den modernsten Produktionsverfahren hergestellt und geprüft. Ausgesuchte Materialien und hoch entwickelte Techno-

Service-Hotline Deutschland 01805 001388

(Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz,
max. 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen)

logien sorgen für einwandfreie Funktion und lange Lebensdauer.

Ein Garantiefall liegt nicht vor, wenn die Ursache einer Fehlfunktion des Geräts bei dem Telefonnetzbetreiber oder einer eventuell zwischengeschalteten Nebenstellenanlage liegt. Die Garantie gilt nicht für die in den Produkten verwendeten Batterien, Akkus oder Akkupacks. Die Garantiezeit beträgt 24 Monate, gerechnet vom Tage des Kaufs.

Innerhalb der Garantiezeit werden alle Mängel, die auf Material- oder Herstellungsfehler zurückzuführen sind, kostenlos beseitigt. Der Garantieanspruch erlischt bei Eingriffen durch den Käufer oder durch Dritte. Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung oder Bedienung, natürliche Abnutzung, durch falsches Aufstellen oder Aufbewahren, durch unsachgemäßen Anschluss oder Installation sowie durch höhere Gewalt oder sonstige äußere Einflüsse entstehen, fallen nicht unter die Garantieleistung.

Wir behalten uns vor, bei Reklamationen die defekten Teile auszubessern, zu ersetzen oder das Gerät auszutauschen. Ausgetauschte Teile oder ausgetauschte Geräte gehen in unser Eigentum über. Schadenersatzansprüche sind ausgeschlossen, soweit sie nicht auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit des Herstellers beruhen.

Sollte Ihr Gerät dennoch einen Defekt innerhalb der Garantiezeit aufweisen, wenden Sie sich bitte unter Vorlage Ihrer Kaufquittung ausschließlich an das Geschäft, in dem Sie Ihr AMPLICOM - Gerät gekauft haben. Alle Gewährleistungsansprüche nach diesen Bestimmungen sind ausschließlich gegenüber Ihrem Fachhändler geltend zu machen. Nach Ablauf von zwei Jahren nach Kauf und Übergabe unserer Produkte können Gewährleistungsrechte nicht mehr geltend gemacht werden.

Konformitätserklärung

Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen der EU-Richtlinie:

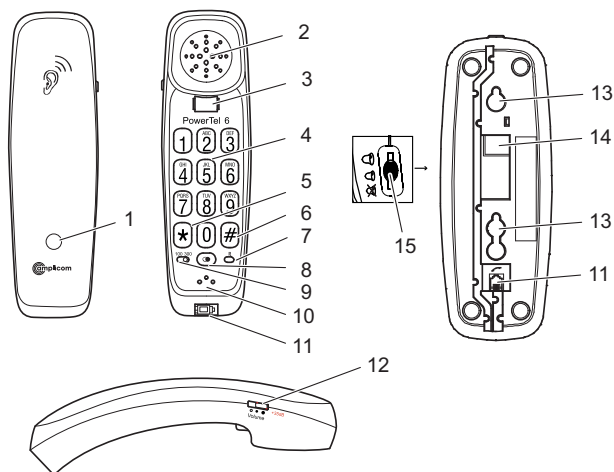


1999/5/EG Richtlinie über Funkanlagen und Telekommunikationsendeinrichtungen und die gegenseitige Anerkennung ihrer Konformität. Die Konformität mit der o. a. Richtlinie wird durch das CE-Zeichen auf dem Gerät bestätigt.

Für die komplette Konformitätserklärung nutzen Sie bitte den kostenlosen Download von unserer Website **www.amplicom.eu**.

Service-Hotline Deutschland 01805 001388

(Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz,
max. 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen)



- 1 LED, "phone ringing" /
Amplification +35 dB
- 2 Earpiece
- 3 On-hook contact
- 4 Digit keys
- 5 Star button *
- 6 Hash button
- 7 R-button (Flash)
- 8 Redialling
- 9 Flash time slide control (100 / 300 ms)
- 10 Microphone
- 11 Socket for helix cable
- 12 Receiver volume slide control
- 13 Wall installation bracket
- 14 Telephone connection
- 15 Ringing volume slide control



Connecting the telephone

Connect the helix cable at positions numbered (11). Only use the helix cable supplied because the equipment may not function if another helix cable is used.

Connect the phone (14) to the telephone connection socket using the telephone connection line. Only use the telephone line supplied because the equipment may not function if another telephone line is used

Wall mounting

The telephone can also be installed on a wall. You require two screws in order to fix the telephone on a wall. Drill two holes at a distance corresponding to the slots (100 mm apart) and insert the screws leaving approx. 5 mm projecting from the wall.

Position the telephone on the bracket, fit the screws in the slots and slide the telephone downwards a little.

Taking a call

When the phone rings, lift the receiver and take the call.

Ending a call (on-hook)

Replace the receiver to end the call.

Making a call

Lift the receiver. Wait until you hear the dialling tone. Dial the required telephone number using the digit keys (4).

Redialling

Your telephone stores the last phone number dialled. To redial the last number dialled, lift the receiver and wait until you hear the dialling tone. Press the Redialling button (8). The last number dialled is automatically redialled.

Flash button / Flash time

Press flash key (7) to activate some special network functions.

Flash time (9) - In most situations the flash time of 100 ms should be selected. In some cases, e. g. when connecting the phone to a PABX, it may be necessary to switch to 300 ms. For further information please refer to the user guide of the PABX.



Set the receiver volume

The receiver volume is adjusted using a switch (12).

- Slide the switch to the left:
Low receiver volume.
- Slide the switch to the middle:
Medium receiver volume.
- Slide the switch to the right:
Amplification to +35 dB.

Attention: This phone is capable of providing extremely loud volumes when the amplifier is activated and the volume control is set to maximum. The utmost caution is necessary when the phone is used jointly by people with normal hearing and other with impaired hearing.

GB

Setting the ringing volume

The ringing volume is adjusted using a switch (15).

- : Turn off ringing volume.
- : Low ringing volume.
- : High ringing volume.

Safety notes

Please make sure you read this user guide carefully and keep it for further use.

Intended use

The telephone is suitable for connection within a analogue public telephone network system. Any other use is considered unintended use. Unauthorised modification or reconstruction is not permitted. Under no circumstances open the device or complete any repair work yourself.

Installation location

Make sure your device:

- is on a dry, flat and stable surface.
- isn't a trip hazard with its cables.
- is at least one metre from other electrical appliances to avoid mutual interference.
- isn't exposed to smoke, dust, vibration, chemicals, moisture, heat and direct sunlight.

Disposal

You are obliged to dispose of consumable goods properly in accordance with the applicable legal regulations.



The symbol on this product indicates that electrical and electronic apparatus must be disposed of separately from domestic



waste at suitable collection points provided by the public waste authorities.

Packaging materials must be disposed of according to local regulations.



Helpline

If you need some help and you're in the UK, please call us on 0844 800 6503 (using a UK landline, at the time of going to print: calls cost 6p for connection charge and then 5p a minute. Mobile costs may vary). Lines are open Monday to Friday, 9am to 5pm, excluding public holidays.

If you've a claim on your 2-year guarantee, please contact your supplier.

Maintenance

- Please clean your equipment's surfaces with a soft, fluff-free cloth.
- Never use cleaning agents or solvents.

Guarantee

AMPLICOM equipment is produced and tested according to the latest production methods. The implementation of carefully chosen materials and highly developed technologies ensure trouble free functioning and a long service life.

The terms of the guarantee do not apply where the cause of the equipment malfunction is the fault of the telephone network operator or any interposed

Helpline UK 0844 800 6503

(See on this page for costs and hours of operation)

private branch extension system. The terms of the guarantee do not apply to the rechargeable batteries or power packs used in the products. The period of guarantee is 24 months from the date of purchase.

All deficiencies resulting from material of production faults which occur during the period of guarantee will be eliminated free of charge. Rights to claims under the terms of guarantee are annulled following intervention by the purchaser or third parties. Damage caused as a result of improper handling or operation, incorrect positioning or storing, improper connection or installation, Acts of God or other external influence are not covered by the terms of guarantee.

In the case of complaints, we reserve the right to repair or replace defect parts or provide a replacement device. Replacement parts or devices become our property.

Rights to compensation in the case of damage are excluded where there is no evidence or intent or gross negligence by the manufacturer.

If your equipment shows signs of defect during the period of guarantee, please return to the sales outlet in which you purchased the AMPLICOM equipment together with the purchase receipt. All rights to claims under the terms of guarantee in accor-

dance with this agreement must be asserted exclusively with regard to your sales outlet.

Two years after the purchase of our products, claims under the terms of guarantee can no longer be asserted.

Declaration of conformity

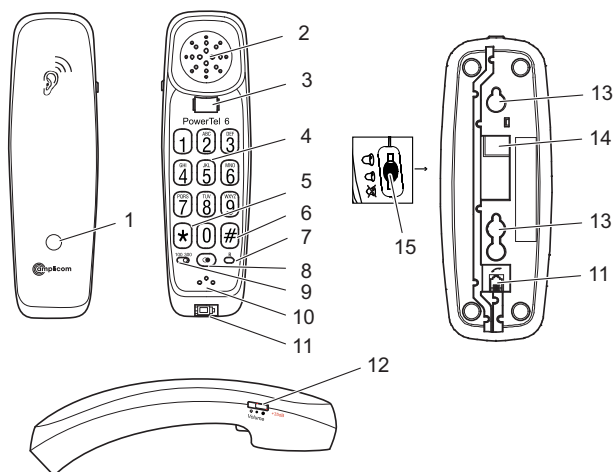
This device fulfils the requirements stipulated in the EU directive:



1999/5 EU directive on radio equipment and telecommunications terminal equipment and the mutual recognition of their conformity.

Conformity with the above mentioned directive is confirmed by the CE symbol on the device.

To view the complete Declaration of Conformity, please refer to the free download available on our website **www.amplicom.eu**.



- 1 LED téléphone sonne / Amplification +35 dB
- 2 Écouteur
- 3 Contact de raccrochement
- 4 Touches chiffrées
- 5 Touche étoile
- 6 Touche dièse
- 7 Touche R (Flash)
- 8 Répétition des derniers numéros
- 9 Régulateur temps de flash (100 / 300 ms)
- 10 Microphone
- 11 Prise pour le câble spiralé
- 12 Régulateur volume sonore de l'écouteur
- 13 Montage mural
- 14 Raccordement téléphonique
- 15 Régulateur volume sonore de la sonnerie



Raccorder le téléphone

Raccordez le câble spiralé aux positions (11). Veuillez n'utiliser que le câble spiralé fourni avec l'appareil, l'appareil ne pouvant éventuellement pas fonctionner avec un autre câble.

Raccordez le téléphone (14) à la prise de raccordement téléphonique à l'aide du câble téléphonique. Veuillez n'utiliser que le câble de raccordement téléphonique fourni avec l'appareil, l'appareil ne pouvant éventuellement pas fonctionner avec un autre câble.

Montage mural

Votre téléphone est conçu pour le montage mural. Vous avez besoin de deux vis pour fixer le téléphone. Perforez deux trous à une distance l'un de l'autre (100 mm) égale à celle qui sépare les suspensions prévues et laissez sortir les vis du mur de 5 mm. Fixez maintenant le téléphone en posant les encoches sur les vis et poussez-le légèrement vers le bas.

Prendre un appel

Quand le téléphone sonne, décrochez le combiné et passez la communication.

Terminer la communication

Raccrochez le combiné pour terminer une communication.

Appeler

Décrochez le combiné. Attendez jusqu'à ce vous entendiez la tonalité. Composez le numéro de téléphone de votre choix à l'aide des touches chiffrées (4).

Répétition des derniers numéros

Votre téléphone enregistre le dernier numéro d'appel composé. Pour rappeler le numéro composé en dernier, décrochez le combiné et attendez jusqu'à ce que vous entendiez la tonalité. Appuyez sur la touche de répétition des derniers numéros (8). Le numéro appelé en dernier est automatiquement composé.

Touche flash / temps flash

La touche flash (7) permet d'activer certains services supplémentaires du réseau téléphonique publique.

Temps de flash (9) - pour utiliser les fonctions du réseau analogique, le temps de flash correct est de

100 ms. Il peut être toutefois nécessaire, par exemple, lors de l'utilisation dans un réseau de télécommunications, de régler le temps de flash à 300ms. Pour des informations plus précises, veuillez consulter le mode d'emploi de l'installation.

Régler le volume sonore de l'écouteur

Le volume sonore de l'écouteur se règle à l'aide d'un interrupteur (12).

- Vers la gauche : volume sonore faible de l'écouteur.
- Vers le milieu : volume sonore moyen de l'écouteur.
- Vers la droite : amplification +35 dB.

Attention : Ce téléphone peut rendre des volumes sonores très élevés lorsque l'amplificateur est activé et que le régulateur se trouve sur Maximum.

Il est recommandé d'être prudent lorsque vous passez d'un utilisateur présentant une difficulté d'audition à un utilisateur à audition normale.

Régler le volume sonore de la sonnerie

Le volume sonore de la sonnerie se règle à l'aide d'un interrupteur (15).

-  : la sonnerie est désactivée
-  : volume sonore faible de la sonnerie.
-  : volume sonore fort de la sonnerie

Consignes de sécurité

Lisez avec soin et complètement ce mode d'emploi et conservez-le bien.

Utilisation normale

Ce téléphone est approprié pour le raccordement au sein d'un réseau téléphonique analogue. Toute autre utilisation est considérée comme abusive.

Les modifications non autorisées ou les transformations ne sont pas permises. N'oeuvrez l'appareil en aucun cas par vous-même et n'effectuez aucune réparation.

Lieu d'installation

Veuillez s'il vous plait observer :

- Placez l'appareil sur une surface plane et droite.
- Posez les câbles de liaison de façon à ce qu'il n'ait aucun risque de chute.
- Gardez une distance d'environ 1 mètre des autres appareils électroniques, pour éviter toute interférence mutuelle.
- Évitez l'exposition à la fumée, la poussière, aux vibrations, aux produits chimiques, à l'humidité, la chaleur et à la lumière directe du soleil.

Élimination

Vous êtes dans l'obligation de vous débarrasser d'articles ménagers de manière appropriée. Le symbole sur votre produit signifie que les équipements électriques et électroniques usagés sont à éliminer séparément des ordures ménagères.



Les équipements électriques ou électroniques doivent être déposés dans les points de collecte d'un équipement d'élimination des déchets approprié.

Les matériaux d'emballage doivent être éliminés conformément aux réglementations locales.



Service Hotline

En cas de problèmes techniques, veuillez s'il vous plaît contacter notre service d'assistance téléphonique au : **0826 100 389** (numéro indigo). Pour les demandes de garantie, veuillez s'il vous plaît contacter votre revendeur. La période de garantie est de 2 ans.

Instructions d'entretien

- Nettoyez les surfaces extérieures avec un chiffon doux non pelucheux.
- N'utilisez pas de nettoyeurs ou de solvants.

Assistance téléphonique au
0826 100 389 (numéro indigo)

Garantie

Les appareils AMPLICOM - Les unités sont fabriqués selon les procédés de production les plus modernes et testés. Les matériaux sélectionnés et les technologies avancées assurent un fonctionnement sans problème et une longue vie. Une garantie ne s'applique pas si la cause est un dysfonctionnement de l'opérateur de réseau téléphonique ou en cas de toute installation intermédiaire. La garantie ne s'applique pas pour les piles, les batteries ou les packs Batteries utilisés dans les produits. La période de garantie est de 24 mois à compter de la date d'achat.

Dans la période de garantie, tout défaut de matériel ou de fabrication seront réparés gratuitement. La demande de garantie est nulle en cas d'intervention de l'acheteur ou de tiers. Les dommages causés par un traitement ou un fonctionnement inapproprié, l'usure normale, par une mauvaise installation ou un mauvais stockage, une mauvaise connexion ou installation ainsi que pour cause de force majeure ou autres influences extérieures, ne sont pas sous garantie. Nous nous réservons le droit, en cas de réclamation, de réparer les pièces défectueuses, de les remplacer ou d'échanger l'appareil. Les pièces ou les appareils échangés deviennent notre propriété. Les demandes d'indemnisation

sont exclues, dans la mesure où elles ne sont pas fondées sur l'intention ou la négligence grossière du fabricant.

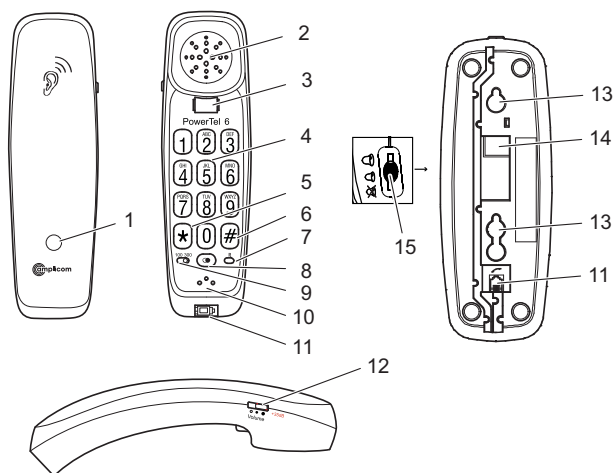
Si votre appareil devait présenter un défaut dans la période de garantie, s'il veuillez vous plaît contacter avec votre preuve d'achat le point de vente, dans lequel vous avez acheté l'appareil AMPLICOM. Toutes les demandes de garantie en vertu de ces dispositions sont à déposer exclusivement auprès de votre revendeur. Après un délai de deux ans après l'achat et la livraison, les demandes de garantie de nos produits ne peuvent plus être déposées.

Déclaration de conformité

Ce dispositif répond aux exigences de la directive européenne :



Directive 1999/5/CE concernant les équipements hertziens et les équipements terminaux de télécommunications et la reconnaissance mutuelle de la conformité. La conformité avec la directive ci-dessus est confirmée par la marque CE sur le dispositif. Pour la déclaration de conformité complète veuillez s'il vous plaît utiliser le téléchargement gratuit sur notre site **www.amplicom.eu**.



- 1 Led-lampje 'Telefoon rinkelt' /
Versterking + 35 dB
- 2 Oorstuk
- 3 Oplegcontact
- 4 Cijfertoetsen
- 5 Ster-toets
- 6 Hekje
- 7 R-toets (Flash)
- 8 Nummerherhaling
- 9 Schuifregelaar flashtijd (100 / 300 ms)
- 10 Microfoon
- 11 Contact voor spiraalkabel
- 12 Schuifregelaar hoornvolume
- 13 Beugel voor wandmontage
- 14 Telefooncontact
- 15 Schuifregelaar rinkelvolum



Telefoon aansluiten

Sluit de spiraalkabel aan op het contact (11). Gebruik enkel de meegeleverde spiraalkabel, omdat het apparaat met een andere spiraalkabel eventueel niet functioneert. Verbind de telefoon (14) en de telefooncontactdoos met behulp van de telefoonkabel.

Gebruik enkel de meegeleverde telefoonaansluitingskabel, omdat het apparaat met een andere aansluitingskabel eventueel niet functioneert.

Wandmontage

De telefoon kan op een muur worden gemonteerd. Om de telefoon te bevestigen heeft u twee schroeven nodig. Boor twee gaten met een afstand tussen beide die overeenkomt met de afstand van de ophangvoorzieningen (100mm) en laat de schroeven 5 mm uit de muur steken.

Plaats de telefoon via de ophanginrichtingen op de schroeven en schuif de telefoon wat naar beneden.

Oproep beantwoorden

Wanneer de telefoon rinkelt, heft u de hoorn op en begint u te spreken.

Gesprek beëindigen

Om een gesprek te beëindigen, legt u de hoorn op.

Telefoneren

Hef de hoorn op. Wacht tot u de kiestoon hoort. Vorm het gewenste telefoonnummer met behulp van de cijfertoetsen (4).

Nummerherhaling

Uw telefoon slaat het laatst gevormde telefoonnummer op. Om het laatst gevormde telefoonnummer opnieuw te bellen, heft u de hoorn op en wacht u tot u de kiestoon hoort. Druk op de nummerherhalingstoets (8). Het laatst gevormde nummer wordt dan automatisch gebeld.

Flash-toets / Flashtijd

Via de R-toets (7) kunt u gebruik maken van verschillende functies.

Flashtijd (9) - Voor het gebruiken van de functies van een analoog netwerk is een flashtijd van 100 ms correct. Toch kan het nodig zijn, bv. bij het gebruik van een telefooncentrale, om een flashtijd van 300 ms in te stellen. Meer informatie daarover vindt u in de handleiding van de telefooncentrale.

Volume van de hoorn instellen

Het volume van de hoorn wordt ingesteld met behulp van een schakelaar (12).

- Naar links: laag volume.
- Naar het midden: gemiddeld volume.
- Naar rechts: volume versterkt tot + 35 dB.

Opgelet: wanneer de versterker geactiveerd is en de volumeknop op maximum staat, kan de telefoon een erg hoog geluidsvolume bereiken. Wees daarom voorzichtig bij het wisselen tussen gebruikers met normaal gehoor en verminderd gehoor.



Volume van de beltoon instellen

Het volume van de beltoon wordt ingesteld met behulp van een schakelaar (15).

- : beltoon uitgeschakeld.
- : stille beltoon.
- : luide beltoon.

Veiligheidsaanwijzingen

Lees deze handleiding zorgvuldig door en bewaar hem goed.

Reglementair gebruik

Dit telefoon is geschikt om te worden aangesloten om een analoog telefoonnetwerk. Elk ander gebruik is niet toegelaten.

Eigenhandige wijzigingen of modificaties zijn niet toegelaten. Open het apparaat nooit en probeer het apparaat niet zelf te repareren.

Installatieplek

Houd rekening met het volgende:

- Zet het apparaat op een vlak, horizontaal oppervlak.
- Leg de aansluitingskabel zo, dat er niemand over kan struikelen.
- Bewaar een afstand van ong. 1 meter met andere elektronische apparaten, om een wederzijdse beïnvloeding te vermijden.
- Vermijd hinder door rook, stof, schokken, chemische stoffen, vochtigheid, hitte of direct zonlicht.

Afvalverwijdering

U bent wettelijk verplicht consumenten-goederen op geschikte wijze af te voeren. Het symbool hiernaast, dat zich ook op het apparaat bevindt, betekent dat elektrische en elektronische apparaten gescheiden van het huisvuil moeten worden afgevoerd.



Elektrische of elektronische apparaten dient u in te leveren bij een inzamelingspunt van een geschikt afvalbeheerder. De verpakkingsmaterialen moeten worden afgevoerd in overeenstemming met de lokale voorschriften.



Onderhoud

- Reinig de behuizing met een zachte en pluisvrije doek.
- Gebruik geen reinigingsmiddelen of oplosmiddelen.

Garantie

AMPLICOM-apparaten worden geproduceerd en getest met de modernste productieprocessen. Nauwkeurig geselecteerde materialen en geavanceerde technologieën zorgen voor een probleemloze werken en een lange levensduur. De garantie geldt niet als de oorzaak van een defect bij de netwerkkoperateur of bij een eventueel tussengeschaakeld neventoestel ligt. De garantie geldt niet voor

de batterijen, accu's of accupacks gebruikt in het product. De garantieperiode bedraagt 24 maanden, berekend vanaf de dag van aankoop.

Binnen de garantieperiode worden alle defecten die te wijten zijn aan materiaal- of fabricagefouten, kosteloos gerepareerd. De garantie vervalt bij ingrepen aan het apparaat door de koper of door derden. Schade die door onrechtmatige hantering of bediening, natuurlijke slijtage, verkeerd opstellen of bewaren, door onrechtmatige aansluiting of installatie, door geweld of andere externe invloeden is ontstaan, wordt niet gedekt door de garantie. Wij behouden ons het recht voor, in geval van een klacht, om naar eigen goeddunken de defecte delen te repareren of te vervangen, of het volledige apparaat te ruilen. Ingeruilde onderdelen of ingeruilde apparaten worden onze eigendom. Aanspraken op schadevergoeding zijn uitgesloten, in zoverre ze niet gebaseerd zijn op opzet of grote nalatigheid vanwege de fabrikant. Indien uw apparaat toch een defect vertoont binnen de garantieperiode, neemt u uitsluitend contact op met de handelszaak waar u het AMPLICOM-apparaat hebt gekocht, onder vertoon van uw aankoopbewijs. Alle garantieclaims volgens deze bepaling kunnen enkel geldig worden gemaakt bij uw handelaar. Na afloop van de twee jaar na aankoop en overdracht van onze producten, kunnen de garantierechten niet meer geldig worden gemaakt.

Conformiteitsverklaring

Dit apparaat voldoet
aan de vereisten van
de EU-richtlijn:



1999/5/EG Richtlijn betreffende radioapparatuur en
telecommunicatie-eindapparatuur en de weder-
zijdse erkenning van hun conformiteit.

De conformiteit met bovengenaamde richtlijn
wordt bevestigd door het CE-kenteken op het appa-
raat. De volledige conformiteitsverklaring kunt u
gratis downloaden van onze website

www.amplicom.eu.



Vertrieb: Audioline GmbH,
D-41460 Neuss
Januar 2011 – Ausgabe 1

